

ГРУНДОВЕ

◆ **Епоксиден грунд**

Двукомпонентен състав на база течна епоксидна смола в комбинация с разтворители пигменти добавки, адитиви и втвърдител които се прибавя в момент на приложение. Добра адхезия към метални и бетони повърхност Съвместим с др. грундове и лакове - полиестерни, полиуретанови, винилестерни, фенолни състави.

◆ **Епоксиден грунд на водна основа**

Три компонентен състав от епоксидна смола втвърдител вода. Използва се за грундиране на влажни бетонни (свеж бетон) повърхности със съдържание на влага повече от четири тегловни процента (8-10). Обезпечава добра адхезия с бетони. Подходяща основа за нанасяне на други грундове и лакове на база епоксидни,полиестерни,винилестерни полиуретанови и др.

◆ **Цинкепоксиден грунд**

Високо напълнен с микронизиран прахообразен цинк (5 микрона) грунд на база епоксидна смола,които се използва както върху почистени,така и върху недобре почистени от ръжда метални повърхности, в това число поцинковани ламарини.

◆ **Цинкфосфатен епоксиден грунд**

Двукомпонентен грунд на епоксидна основа, съдържащ в състава си като пълнител цинков фосфат. Наличието на фосфата осигурява добри фосфатиращи свойства на грунда и нанасянето му както върху почистени, така и върху не добре почистени от ръжда метални повърхности

◆ **Епоксидно катранен грунд**

Двукомпонентен грунд с втвърдител на база епоксидни смоли, каменовъглен катран,разтворители, адитиви, пълнители. Приложение- за метални и бетонни съоръжения,подложени на въздействието на вода (техническа, отпадна), петролни деривати (бензин, суров петрол, мазут, нафта). подпочвена корозия от соли,вода,микроорганизми, плесени,слабо кисели и слабо алкални среди (рН=5-8)

◆ **Винилестерен грунд, модифициран с каучук.**

Винилестерният грунд, модифициран с каучук е двукомпонентен състав с втвърдител (течен или прахообразен), който се прибавя в момент на приложение. Намира приложение за грундиране на черни и цветни метали, бетон,керамика,емайлирани повърхности. Нанася се върху сухи и влажни повърхности (бетон). Покритието от грунда се отличава от другите използвани грундове с най добра адхезия и физико - механични показатели (якост на натиск, удар, огъване, опън, абразия, ерозия) Коефициентът на линейно термично разширение и модулът на еластичност позволяват покритието да се подлага на различни по сила деформации, механични натоварвания и напрежения.

◆ **Алуминий съдържащ силиконов грунд**

Едно компонентен въздушно съхнещ грунд на база на силиконови смоли в комбинация с адитиви, пълнители, пигменти. Използва се за грундиране на метални повърхност. Отличава се с много добра адхезия към метал, висока скорост на повърхностно изсъхване. Покритието притежава висока атмосферно, студено и термична устойчивост (-50 до +400 °C), както и отлични хидроизолационни показатели.

◆ **Силикатен грунд**

Средство за импрегниране на циментови, гипсови, дървени, керамични повърхности с цел придобиване на водонепроницаемост. Обработените повърхности притежават по добра механична здравина, атмосферно устойчивост и водоустойчивост.

◆ **Цинк силикатен грунд**

Двуконпонентен: (компонент А – етилсиликат, компонент Б – микронизиран прахообразен цинк - 5 микрона), високо напълнен с цинк протекторен грунд. Нанася се върху почистени и недобре почистени метални повърхности, в това число поцинковани повърхност с препоръчителна дебелина на филма 50 – 80 микрона (1-2 пласта). Използва се като самостоятелно покритие, както и за основа за нанасяне на други покрития. Област на приложение – защита на черни метали, мостови, пристанищни, железопътни, енергийни, строителни конструкции, тръбопроводи, цистерни, резервоари с температура устойчивост до 350 °C и висока атмосверно устойчивост (UV) лъчи, пара изпарения соли.

◆ **Винилов грунд**

Еднокомпонентен въздушно съхнещ грунд на база на винилова смола в комбинация с разтворители, пигменти, пълнители, адитиви, тиксотропни добавки. Притежава добра адхезия към черни и цветни метали (алуминий, поцинкована повърхност), бетон, дърво, някои пластмаси, керамика и др. Съвместим с други грундове и лакове- епоксидни, епоксидно катранени, полиестерни, винилестерни, полиуретанови, акрилатни. Предимства – бързо съхнене, възможност за нанасяне и изсъхване при по ниски температури (под 10 °C.)

◆ **Цинквинилов грунд**

Съчетава предимствата на цинковия прах като протектор, възможност за нанасяне върху не добре почистени от ръжда метални повърхности. Притежава химическа устойчивост, пластичност, висока атмосфероустойчивост, ниска степен на стареене, трудно горим с добрите физико - химични показатели на виниловата смола.

◆ **Алуминий съдържащ винилов грунд**

Напълнен с алуминий винилов грунд с добра светоустойчивост (UV) лъчи, светло отразителна способност, химическа устойчивост и добрите физикохимични показатели на виниловата смола.