

АБРАЗИВО, ИЗНОСО И ЕРОЗИОННО УСТОЙЧИВИ ПОКРИТИЯ, ЗАМАЗКИ, ШПАКЛОВКИ, МАТЕРИАЛИ “ГЛАСФЛЕЙК” НА БАЗАТА НА БАЗАЛТОВО БРАШНО, ПОЛИЕСТЕРНА И ВИНИЛЕСТЕРНА СМОЛА

1. Материали тип “гласфлейк”

Описание:

Материали представляващи композиции от смоли (полиестерни, винилестерни) с адитиви, добавки, втвърдител и специален тип стъклени люспи, образуващи по време на формиране на покритието специфична плътна армировка от паралелно ориентирани слоеве с решетъчно мрежеста структура, с минимално вътрешно напрежение обуславящо висока плътност адхезия, газо и паронепроницаемост, висока корозоустойчивост и якостни показатели на покритието.

Основни показатели на покритието:

Плътност, гр/см³ – 1,2 – 1,6

Твърдост, не по малко от – 40

Коефициент на линейно термично разширение - $< 2 \times 10^{-5} \text{ x cm}^{-1} / \text{cm}^{-1} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$

Абразия по изменение на теглото по Табер, % - 0,017

Водоустойчивост по изменение на теглото % - 0,03 – 0,06

Степен на дифузия – 0,0160 гр/м² x мм Hg за денонощие

Теоретична разходна норма да дебелина 1мм. - 1,2 – 1,6 кг./м²

Дебелина на покритието в един пласт – 100-500 мкм

Предимства на покритията от системите “гласфлейк”

Устойчивост на корозия и арозия

Експлоатация в температурен диапазон от –30 до +140°C

Коефициент на алинейно термично разширение сходен с този на металите

Начин на нанасяне – безвъздушно шприцване, шпакла, четка

Температурни и др. условия при нанасяне на материалите

Подходящ температурен интервал от +10 до +35 °C

Повърхности за нанасяне:

Метали – пескоструйно обработени

Бетони – с подготвена повърхност и влажност да 4 тегловни процента

Материалите тип “гласфлейк” се използват за вътрешни и външни покрития на стоманени и бетонни повърхности в атомната енергетика, топлоенергетиката, металургията, химическата и нефтохимическата промишленост, целулозно-хартиената промишленост и др.

Технологични линии и съоръжения:

- Фундаменти
- Цистерни
- Тръбопроводи
- Вентили
- Облицовка на резервоари
- Неутрализационни резервоари
- Кутии за кондензатори
- Система за обработка на водите
- Кожуси на вентилатори

2. Замазки и шпакловки на базата на полиестерна, винилестерна смола и базалтово брашно

Описание на материалите:

Напълнени с базалтово брашно полиестерни и винилестерни смоли в комбинация с адитиви, пигменти и др. добавки.

Степен на напълване 50 – 400 тегловни %.

Съчетават свойствата на смолите – висока химическа устойчивост, висока скорост на желиране и втвърдяване, високи физикомеханични показатели (удар, твърдост, натиск, абразия, опън, огъване)

Базалтово брашно:

- Изключителна устойчивост на абразивно износване
- Изключителна киселино и алкало устойчивост
- Нисък коефициент на линейно термично разширение
- Устойчивост на ниска, средна и висока температура
- Висока устойчивост на UV лъчи
- Устойчивост на стареене

Състав на замазката (шпакловката)

Полиестерна (винилестерна) смола с адитиви, тиксотропни добавки, противуотаители.

Втвърдител – органичен прекис

Базалтово брашно