

ЛАКОВЕ ЗА КАПАЧКИ ТИП „ОМНИЯ“

СЪДЪРЖАНИЕ :

- **Голд лак ЕП 713 АЛ**
Външно покритие на алуминиеви листа, предназначени за производство на капачки тип "Омния".
- **Голд лак ЕП 713 АЛ-020**
Външно покритие на алуминиеви листа, предназначени за производство на капачки тип "Омния"
- **Хафт лак АК 1000.01**
Вътрешно покритие на алуминиеви листа за производство на капачки тип "Омния".
- **Хафт лак АК 1000.02**
Вътрешно покритие на алуминиеви листа за производство на капачки тип "Омния".

ГОЛД ЛАК ЕП 713 Ал

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Външно покритие на алуминиеви листа, предназначени за производство на капачки тип "Омния".

ХАРАКТЕРИСТИКА

База	комбинация от фенолни и епоксидни смоли
Цвят	тъмно златист
Сух остатък	40 +/- 2% (15 мин. , 200 ⁰ С)
Вискозитет	85 +/- 5 сек. (DIN 53211 4мм. , 20 ⁰ С)
Плътност	0,980 - 1,000 гр/см ³

УСЛОВИЯ НА НАНАСЯНЕ

Нанасяне	валцово
Разредител	Р 007
Подложка	алуминиеви листа
Разход на лака	5 - 7 гр/м ² - сух филм 10-13,5 гр/м ² -мокър филм
Условие на изпичане	15 - 20 мин. при 190 - 200 ⁰ С

ПРЕДИ УПОТРЕБА ДА СЕ ХОМОГЕНИЗИРА ДОБРЕ!

СЪХРАНЕНИЕ в закрити помещения при температура до 40⁰С

НЕ СЕ ДОПУСКА попадане на вода в лака ЕП 713 Ал

НЕ СЕ ДОПУСКА изливането на лак ЕП 713 Ал в канализационната мрежа

ГАРАНЦИОНЕН СРОК 12 месеца

Данните в техническата информация отговарят на нивото на нашите познания и имат за цел да информират потребителя на този продукт за неговото приложение. Производителят не носи отговорност,ако продуктът се ползва по предназначение извън описаното по горе. Качеството на този продукт се гарантира от производителя при спазване на условията по тази техническа информация.

ГОЛД ЛАК ЕП 713 Ал - 020

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Външно покритие на алуминиеви листа, предназначени за производство на капачки тип "Омния".

ХАРАКТЕРИСТИКА

База	комбинация от фенолни и епоксидни смоли
Цвят	златист
Сух остатък	40 +/- 2% (15 мин. , 200 ⁰ С)
Вискозитет	85 +/- 5 сек. (DIN 53211 4мм. , 20 ⁰ С)
Плътност	0,980 - 1,000 гр/см ³

УСЛОВИЯ НА НАНАСЯНЕ

Нанасяне	валцово
Разредител	Р 007
Подложка	алуминиеви листа
Разход на лака	5 - 7 гр/м ² - сух филм 10-13,5 гр/м ² -мокър филм
Условие на изпичане	15 - 20 мин. при 190 - 200 ⁰ С

ПРЕДИ УПОТРЕБА ДА СЕ ХОМОГЕНИЗИРА ДОБРЕ!

СЪХРАНЕНИЕ в закрити помещения при температура до 40⁰С

НЕ СЕ ДОПУСКА попадане на вода в лака ЕП 713 Ал-020

НЕ СЕ ДОПУСКА изливането на лак ЕП 713 Ал-020 в канализационната мрежа

ГАРАНЦИОНЕН СРОК 12 месеца

Данните в техническата информация отговарят на нивото на нашите познания и имат за цел да информират потребителя на този продукт за неговото приложение. Производителят не носи отговорност, ако продуктът се ползува по предназначение извън описаното по горе. Качеството на този продукт се гарантира от производителя при спазване на условията по тази техническа информация.

ХАФТ ЛАК АК 1000.1

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Вътрешно покритие на алуминиеви листа за производство на капачки тип "Омния".

ХАРАКТЕРИСТИКА

База	комбинация от акрилатна, епоксидна и фенолна смоли
Цвят	млечно бял
Сух остатък	33 +/- 3% (15 мин. , 200 ⁰ С)
Вискозитет	95 +/- 5 сек. (DIN 53211 4мм. , 20 ⁰ С)
Плътност	1,000 - 1,100 гр/см ³

УСЛОВИЯ НА НАНАСЯНЕ

Нанасяне	валцово
Разредител	Р 008
Подложка	алуминиеви листа
Разход на лака	6 - 7,5 гр/м ² - сух филм 17 - 21 гр./м ² - мокър филм
Условие на изпичане	15 - 17 мин. при 200 ⁰ С

ПРЕДИ УПОТРЕБА ДА СЕ ХОМОГЕНИЗИРА ДОБРЕ!

СЪХРАНЕНИЕ в закрити помещения при температура до 40⁰С

НЕ СЕ ДОПУСКА попадане на вода в лака АК1000.1

НЕ СЕ ДОПУСКА изливането на лак АК1000.1 в канализационната мрежа

ГАРАНЦИОНЕН СРОК 12 месеца

Данните в техническата информация отговарят на нивото на нашите познания и имат за цел да информират потребителя на този продукт за неговото приложение. Производителят не носи отговорност, ако продуктът се ползува по предназначение извън описаното по горе. Качеството на този продукт се гарантира от производителя при спазване на условията по тази техническа информация.

ХАФТ ЛАК АК 1000.2

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Вътрешно покритие на алуминиеви листа за производство на капачки тип "Омния".

ХАРАКТЕРИСТИКА

База	комбинация от акрилатна, епоксидна и фенолна смоли
Цвят	бял
Сух остатък	33 +/- 3% (15 мин. , 200 ⁰ С)
Вискозитет	95 +/- 5 сек. (DIN 53211 4мм. , 20 ⁰ С)
Плътност	1,000 - 1,100 гр/см ³

УСЛОВИЯ НА НАНАСЯНЕ

Нанасяне	валцово
Разредител	Р 008
Подложка	алуминиеви листа
Разход на лака	6 - 7,5 гр/м ² - сух филм 17 - 21 гр./м ² - мокър филм
Условие на изпичане	15 - 17 мин. при 200 ⁰ С

ПРЕДИ УПОТРЕБА ДА СЕ ХОМОГЕНИЗИРА ДОБРЕ!

СЪХРАНЕНИЕ в закрити помещения при температура до 40⁰С

НЕ СЕ ДОПУСКА попадане на вода в лака АК1000.2

НЕ СЕ ДОПУСКА изливането на лак АК1000.2 в канализационната мрежа

ГАРАНЦИОНЕН СРОК 12 месеца

Данните в техническата информация отговарят на нивото на нашите познания и имат за цел да информират потребителя на този продукт за неговото приложение. Производителят не носи отговорност, ако продуктът се ползува по предназначение извън описаното по горе. Качеството на този продукт се гарантира от производителя при спазване на условията по тази техническа информация.